

Direkt zu:  
Toleranzen ►



Toleranzen für Aluminiumprofile

EN 755-9

EN 12020-2

[www.mejo.de](http://www.mejo.de)

Die mejo Metall Josten GmbH & Co. KG ist Lieferant von Zeichnungsprofilen, Maschinenbauprofilen und Verbundwerkstoffen aus Aluminium.

Zu uns gehören die folgenden Marken:

**No Name Konstruktion®**

BOSCH und ITEM kompatible Maschinenbauprofile

**No Name Solar®**

Solar Unterkonstruktionen

**No Name Frame®**

Aluminium Display- und Messebauprofile

**mejo** Metall Josten

Aluminiumprofile  
aus Düsseldorf seit 1932

## Was wir liefern

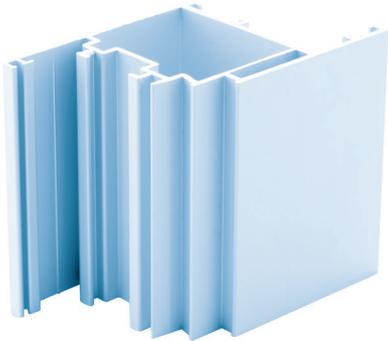
Wir sind konzernunabhängig und eigentümergeführt. Mit 50 Mitarbeitern in unserer Zentrale in Düsseldorf und Niederlassungen in Nürnberg und Viersen konzentrieren wir uns auf den Vertrieb von Aluminiumprofilen und Verbundwerkstoffen.

Durch eine Palette von 30 Strangpressen mit Druckkräften zwischen 600 und 8000 Tonnen steht für fast jede Profilgröße die geeignete Strangpresse zur Verfügung.

Unser Leistungsprofil umfasst das gesamte Spektrum rund um das Aluminiumprofil und die Verbundplatte:

- Konzeption und Entwicklung
- Werkzeugbau
- Strangpressen
- Eloxal- und Pulverbeschichtung
- Konfektionierung und neutrale Lieferung
- Lagerung
- Mechanische Bearbeitung
- Halbzeughandel

## Profiltechnik



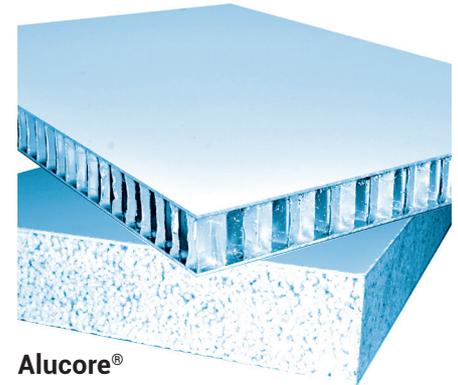
**Aluminium Zeichnungsprofile**  
**Aluminium Standardprofile**

## Marken



**No Name Konstruktion®**  
**No Name Solar®**  
**No Name Frame®**

## Verbundwerkstoffe



**Alucore®**  
**Corapan®**  
**Alucobond®**  
**Dibond®**

# Toleranzen

A close-up photograph of an aluminum extrusion profile. The profile has a complex, multi-chambered cross-section. A prominent feature is a circular hole with a gear-like or star-shaped internal cutout. The background is a blurred, blue-tinted view of other similar profiles, suggesting a manufacturing or industrial setting.

Die mejo Metall Josten produziert Aluminiumprofile nach den europäischen Normen EN 755-9 und EN 12020-2.

In dieser Übersicht finden Sie einen Auszug aus diesen Normen. Dieser Auszug dient der Orientierung. Maßgeblich sind stets die grundlegenden und vollständigen Normen.

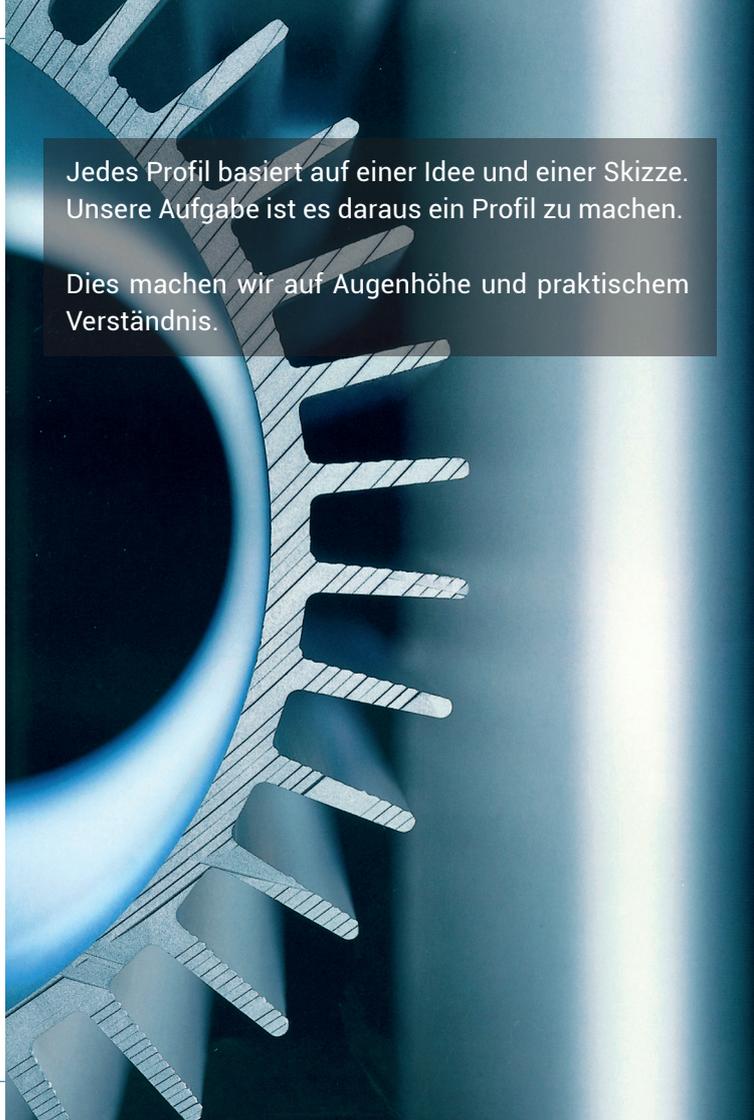
Im Falle von Profilen die aufgrund ihrer Komplexität schwierig herzustellen sind, können abweichende Sondervereinbarungen zwischen Kunde und der mejo Metall Josten vereinbart werden.

für Aluminiumprofile

# Inhalt Toleranzen



Toleranzen	6
Toleranzen für Wandstärken .....	6
Toleranzen für Querschnittsmaße .....	8
Toleranzen für Konkavität/Konvexität .....	10
Toleranzen für Konkavität/Konvexität .....	11
Toleranzen für Winkeligkeit .....	12
Toleranzen für Winkeligkeit .....	13
Toleranzen für Kontur.....	14
Toleranzen für Kontur.....	15
Toleranzen für Geradheit .....	16
Toleranzen für Geradheit .....	17
Toleranzen für Verwindung/Torsion.....	18
Toleranzen für Verwindung/Torsion.....	19
Toleranzen für Fixlängen .....	20
Toleranzen für Fixlängen .....	21
Oberflächen.....	22
Abmessungsbereiche .....	23



Jedes Profil basiert auf einer Idee und einer Skizze.  
Unsere Aufgabe ist es daraus ein Profil zu machen.

Dies machen wir auf Augenhöhe und praktischem  
Verständnis.

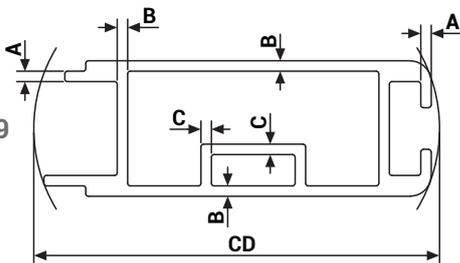
## Wandstärken EN 755-9

Wandstärke		Toleranzen für Wandstärken - umschriebener Kreis bis einschließlich 300 mm											
		Wandstärke A				Wandstärke B				Wandstärke C			
		Gruppe 1		Gruppe 2		Gruppe 1		Gruppe 2		Gruppe 1		Gruppe 2	
über	bis einschließlich	0<CD ≤100	100<CD ≤300	0<CD ≤100	100<CD ≤300	0<CD ≤100	100<CD ≤300	0<CD ≤100	100<CD ≤300	0<CD ≤100	100<CD ≤300	0<CD ≤100	100<CD ≤300
-	1.5	± 0.15	± 0.20	± 0.20	± 0.25	± 0.20	± 0.30	± 0.30	± 0.40	± 0.25	± 0.35	± 0.35	± 0.50
1.5	3	± 0.15	± 0.25	± 0.25	± 0.30	± 0.25	± 0.40	± 0.35	± 0.50	± 0.30	± 0.50	± 0.45	± 0.65
3	6	± 0.20	± 0.30	± 0.30	± 0.35	± 0.40	± 0.60	± 0.55	± 0.70	± 0.50	± 0.75	± 0.60	± 0.90
6	10	± 0.25	± 0.35	± 0.35	± 0.45	± 0.60	± 0.80	± 0.75	± 1.0	± 0.75	± 1.0	± 1.0	± 1.3
10	15	± 0.30	± 0.40	± 0.40	± 0.50	± 0.80	± 1.0	± 1.0	± 1.3	± 1.0	± 1.2	± 1.3	± 1.7
15	20	± 0.35	± 0.45	± 0.45	± 0.55	± 1.2	± 1.5	± 1.5	± 1.8	± 1.5	± 1.9	± 1.9	± 2.2
20	30	± 0.40	± 0.50	± 0.50	± 0.60	± 1.5	± 1.8	± 1.8	± 2.2	± 1.9	± 2.2	± 2.2	± 2.7
30	40	± 0.45	± 0.60	± 0.60	± 0.70	-	± 2.0	-	± 2.5	-	± 2.5	-	-
40	50	-	± 0.70	-	± 0.80	-	-	-	-	-	-	-	-

Wandstärke		Toleranzen für Wandstärken - umschriebener Kreis über 300 mm											
		Wandstärke A				Wandstärke B				Wandstärke C			
		Gruppe 1		Gruppe 2		Gruppe 1		Gruppe 2		Gruppe 1		Gruppe 2	
über	bis einschließlich	300<CD ≤500	500<CD ≤800	300<CD ≤500	500<CD ≤800	300<CD ≤500	500<CD ≤800	300<CD ≤500	500<CD ≤800	300<CD ≤500	500<CD ≤800	300<CD ≤500	500<CD ≤800
-	1.5	± 0.25	-	± 0.35	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.5	3	± 0.35	± 0.40	± 0.45	± 0.50	± 0.60	± 0.80	± 0.70	± 0.90	± 0.75	± 1.0	± 0.90	± 1.2
3	6	± 0.40	± 0.50	± 0.60	± 0.60	± 0.80	± 1.0	± 0.90	± 1.0	± 1.0	± 1.2	± 1.2	± 1.3
6	10	± 0.45	± 0.55	± 0.65	± 0.70	± 1.0	± 1.2	± 1.2	± 1.5	± 1.2	± 1.5	± 1.5	± 1.9
10	15	± 0.50	± 0.60	± 0.70	± 0.80	± 1.2	± 1.5	± 1.5	± 1.8	± 1.5	± 1.9	± 1.9	± 2.3
15	20	± 0.55	± 0.65	± 0.75	± 0.85	± 1.7	± 2.0	± 2.0	± 2.5	± 2.0	± 2.5	± 2.3	± 3.1
20	30	± 0.60	± 0.70	± 0.80	± 0.90	± 2.0	± 2.5	± 2.5	± 3.0	± 2.5	± 3.0	± 3.1	± 3.7
30	40	± 0.70	± 0.80	± 0.90	± 1.00	± 2.2	± 2.7	± 3.0	± 3.2	± 2.7	± 3.3	-	-
40	50	± 0.80	± 0.90	± 1.00	± 1.10	-	-	-	-	-	-	-	-

Gruppe 1 = EN AW-6101A, EN AW-6005, EN AW-6005A, EN AW-6060, EN AW-6063, EN AW-6063A  
 Gruppe 2 = EN AW-6012, EN AW-6061, EN AW-6262, EN AW-6262A, EN AW-6082, EN AW-7020

..... EN 755-9



EN 12020-2



Wandstärke		Toleranzen für Wandstärken			
		Wandstärke A		Wandstärke B und C	
über	bis einschließlich	0 < CD ≤ 100	100 < CD ≤ 350	0 < CD ≤ 100	100 < CD ≤ 350
-	2	± 0.15	± 0.20	± 0.20	± 0.3
2	3	± 0.15	± 0.25	± 0.25	± 0.4
3	6	± 0.20	± 0.30	± 0.40	± 0.6
6	10	± 0.25	± 0.35	± 0.60	± 0.8
10	15	± 0.30	± 0.40	± 0.80	± 1.0
15	20	± 0.35	± 0.45	± 1.2	± 1.5
20	30	± 0.40	± 0.50	*	*
30	40	± 0.45	± 0.60	*	*

\* = in Abstimmung

## Maße

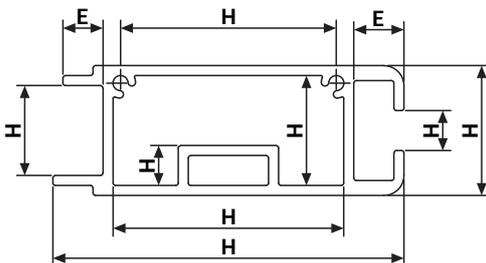
EN 755-9

Maße H		Grenzabmaße für H bei Umschlingungskreis CD									
über	bis einschließlich	Gruppe 1					Gruppe 2				
		0<CD ≤100	100<CD ≤200	200<CD ≤300	300<CD ≤500	500<CD ≤800	0<CD ≤100	100<CD ≤200	200<CD ≤300	300<CD ≤500	500<CD ≤800
-	10	± 0.25	± 0.30	± 0.35	± 0.40	± 0.50	± 0.40	± 0.50	± 0.55	± 0.60	± 0.70
10	25	± 0.30	± 0.40	± 0.50	± 0.60	± 0.70	± 0.50	± 0.70	± 0.80	± 0.90	± 1.1
25	50	± 0.50	± 0.60	± 0.80	± 0.90	± 1.0	± 0.80	± 0.90	± 1.0	± 1.2	± 1.3
50	100	± 0.70	± 0.90	± 1.1	± 1.3	± 1.5	± 1.0	± 1.2	± 1.3	± 1.6	± 1.8
100	150	-	± 1.1	± 1.3	± 1.5	± 1.7	-	± 1.5	± 1.7	± 1.8	± 2.0
150	200	-	± 1.3	± 1.5	± 1.8	± 2.0	-	± 1.9	± 2.2	± 2.4	± 2.7
200	300	-	-	± 1.7	± 2.1	± 2.4	-	-	± 2.5	± 2.8	± 3.1
300	450	-	-	-	± 2.8	± 3.0	-	-	-	± 3.5	± 3.8
450	600	-	-	-	± 3.8	± 4.2	-	-	-	± 4.5	± 5.0
600	800	-	-	-	-	± 5.0	-	-	-	-	± 6.0

Maße E		Zuschläge zu den Grenzabmaßen für Querschnittsmaß H von Voll- und Hohlprofilen mit offenen Enden.	
über	bis einschließlich	Gruppe 1	Gruppe 2
		-	20
20	30	± 0.15	± 0.15
30	40	± 0.25	± 0.25
40	60	± 0.40	± 0.40
60	80	± 0.50	± 0.50
80	100	± 0.60	± 0.60
100	125	± 0.80	± 0.80
125	150	± 1.0	± 1.0
150	180	± 1.2	± 1.2
180	210	± 1.4	± 1.4
210	250	± 1.6	± 1.6
250	-	± 1.8	± 1.8

Gruppe 1 =  
 EN AW-6101A, EN AW-6005,  
 EN AW-6005A, EN AW-6060,  
 EN AW-6063, EN AW-6063A  
 Gruppe 2 =  
 EN AW-6012, EN AW-6061,  
 EN AW-6262, EN AW-6262A,  
 EN AW-6082, EN AW-7020

..... EN 755-9



EN 12020-2



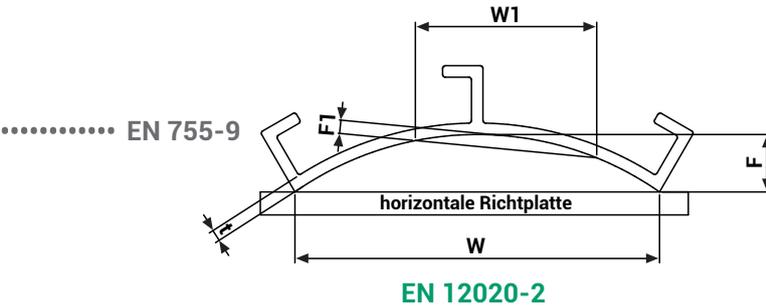
Maße H		Granzabmaße für H (ausgenommen offene Enden)	Granzabmaße für H (offene Enden)	
über	bis einschließ- lich		E ≤ 60	E < 60 ≤ 120
-	10	± 0.15	± 0.15	-
10	15	± 0.20	± 0.20	-
15	30	± 0.25	± 0.25	-
30	45	± 0.30	± 0.30	± 0.45
45	60	± 0.40	± 0.40	± 0.55
60	90	± 0.45	± 0.45	± 0.65
90	120	± 0.60	± 0.60	± 0.80
120	150	± 0.80	± 0.80	± 1.0
150	160	± 1.0	± 1.0	± 1.3
180	240	± 1.2	± 1.2	± 1.5
240	300	± 1.5	± 1.5	± 1.8
300	350	± 1.8	± 1.8	± 2.1

Breite W		Zulässige Abweichung F		
		Hohlprofile*		Vollprofile
über	bis einschließlich	Wandstärken $t \leq 5$	Wandstärken $t > 5$	
-	<b>30</b>	0.30	0.20	0.20
<b>30</b>	<b>60</b>	0.40	0.30	0.30
<b>60</b>	<b>100</b>	0.60	0.40	0.40
<b>100</b>	<b>150</b>	0.90	0.60	0.60
<b>150</b>	<b>200</b>	1.2	0.80	0.80
<b>200</b>	<b>300</b>	1.8	1.2	1.2
<b>300</b>	<b>400</b>	2.4	1.6	1.6
<b>400</b>	<b>500</b>	3.0	2.0	2.0
<b>500</b>	<b>600</b>	3.6	2.4	2.4
<b>600</b>	<b>800</b>	4.0	3.0	3.0

\* = Wenn das Profil im Messbereich unterschiedliche Wandstärken aufweist, muss die dünnste Wanddicke berücksichtigt werden.

## Konkavität und Konvexität

EN 12020-2



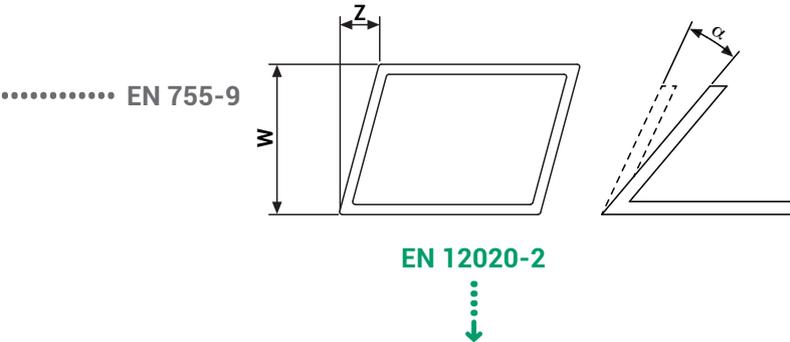
Breite W		Zulässige Abweichung F
über	bis einschließlich	
-	30	0.20
30	60	0.30
60	100	0.40
100	150	0.50
150	200	0.70
200	250	0.85
250	300	1.0
300	350	1.2

Bei Voll- und Hohlprofilen mit einer Breite W von mindestens 150 mm darf die örtliche Abweichung F1 nicht größer als 0,7 mm für jede 100 mm der Breite W1 sein

Breite W		Maximal zulässige Abweichung Z
über	bis einschließlich	
-	30	0.40
30	50	0.70
50	80	1.0
80	120	1.4
120	180	2.0
180	240	2.6
240	300	3.1
300	400	3.5



Die maximal zulässige Abweichung  $\alpha$  von einem NICHT rechten Winkel muss  $\pm 1^\circ$  betragen.



Breite W		Zulässige Abweichung F
über	bis einschließlich	Maximal zulässige Abweichung
-	30	0.30
30	50	0.40
50	80	0.50
80	100	0.60
100	120	0.70
120	140	0.80
140	160	0.90
160	180	1.0
180	200	1.2
200	250	1.5

Die maximal zulässige Abweichung  $\alpha$  von einem NICHT rechten Winkel muss  $\pm 1^\circ$  betragen.

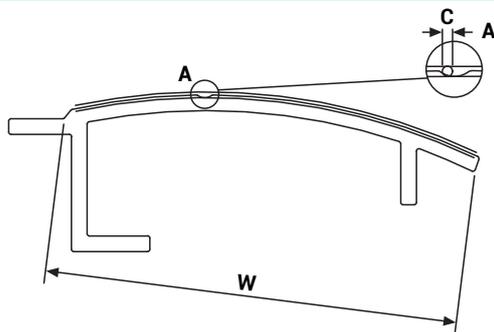
## Kontur

EN 755-9

Breite der Kontur W		Konturtoleranz = Durchmesser C des Toleranzkreises
über	bis einschließ- lich	
-	30	0.30
30	60	0.50
60	90	0.70
90	120	1.0
120	150	1.2
150	200	1.5
200	250	2.0
250	300	2.5
300	400	3.0
400	500	3.5
500	800	4.0



..... EN 755-9



EN 12020-2



Breite der Kontur W		Konturtoleranz = Durchmesser C des Toleranzkreises
über	bis einschließ- lich	
-	30	0.30
30	60	0.50
60	90	0.70
90	120	1.00
120	150	1.20
150	200	1.50
200	250	2.00
250	300	2.50
300	350	3.00

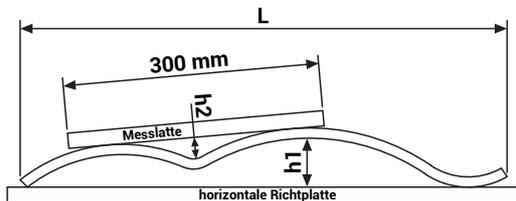
Die Geradheitsabweichungen  $h_1$  und  $h_2$  müssen gemessen werden, indem das Profil auf eine horizontale Richtplatte gelegt wird, so dass die Masse bzw. das Eigengewicht des Profils die Abweichungen reduziert.

Die Geradheitsabweichung  $h_1$  darf 1,5 mm je Meter Länge nicht überschreiten.

Örtliche Geradheitsabweichungen  $h_2$  dürfen 0,6 mm je 300 mm Länge nicht überschreiten.



..... EN 755-9



EN 12020-2



## Geradheitstoleranz H1 für angegebene Länge L

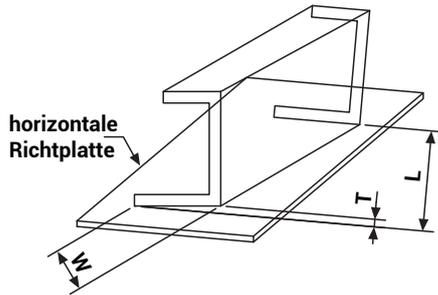
$0 < L \leq 1000$	$1000 < L \leq 2000$	$2000 < L \leq 3000$	$3000 < L \leq 4000$	$4000 < L \leq 5000$	$5000 < L \leq 6000$	$L > 6000$
0.7	1.3	1.8	2.2	2.6	3.0	3.5

Örtliche Geradheitsabweichungen  $h_2$  dürfen 0,6 mm je 300 mm Länge nicht überschreiten.

Breite W		Verwindungstoleranz T für eine Länge L		
über	bis einschließlich	Auf Gesamtprofillänge L		
		Pr. 1000*	1000 < L ≤ 6000	über 6000
-	30	1.2	2.5	3.0
30	50	1.5	3.0	4.0
50	100	2.0	3.5	5.0
100	200	2.5	5.0	7.0
200	300	2.5	6.0	8.0
300	450	3.0	8.0	1.5 x L (L in Meter)
450	600	3.5	9.5	1.5 x L (L in Meter)
600	800	4.5	10.0	1.5 x L (L in Meter)

\* = Verwindungstoleranzen für Längen kleiner als 1000 mm müssen vereinbart werden.

..... EN 755-9



EN 12020-2



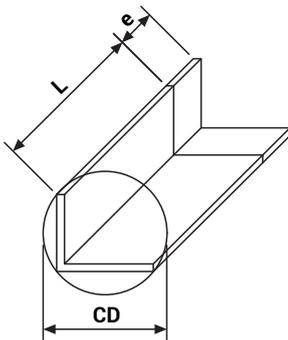
Breite W		Verwindungstoleranz T für eine Länge L						
über	bis einschließ- lich	$0 < L \leq 1000$	$1000 < L \leq 2000$	$2000 < L \leq 3000$	$3000 < L \leq 4000$	$4000 < L \leq 5000$	$5000 < L \leq 6000$	$L > 6000$
-	75	1.0	1.2	1.5	1.8	2.0	2.0	*
75	100	1.0	1.2	1.5	2.0	2.2	2.5	*
100	125	1.0	1.5	1.8	2.2	2.5	3.0	*
125	150	1.2	1.5	1.8	2.2	2.5	3.0	*
150	200	1.5	1.8	2.2	2.6	3.0	3.5	*
200	350	1.8	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	*

\* = Nach Vereinbarung

Umschriebener Kreis CD		Toleranz e bei Fixlänge L				
über	bis einschließlich	$< L \leq 2000$	$2000 < L \leq 5000$	$5000 < L \leq 10000$	$10000 < L \leq 15000$	$15000 < L \leq 25000$
-	100	+5	+7	+10	+16	+22
100	200	+7	+9	+12	+18	+24
200	450	+8	+11	+14	+20	+28
450	800	+9	+14	+16	+22	+30



..... EN 755-9

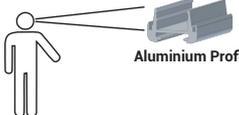
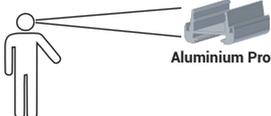
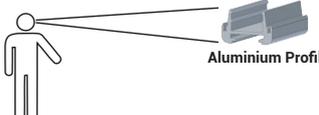
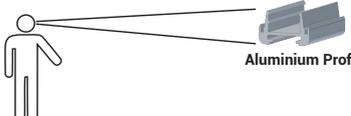


EN 12020-2

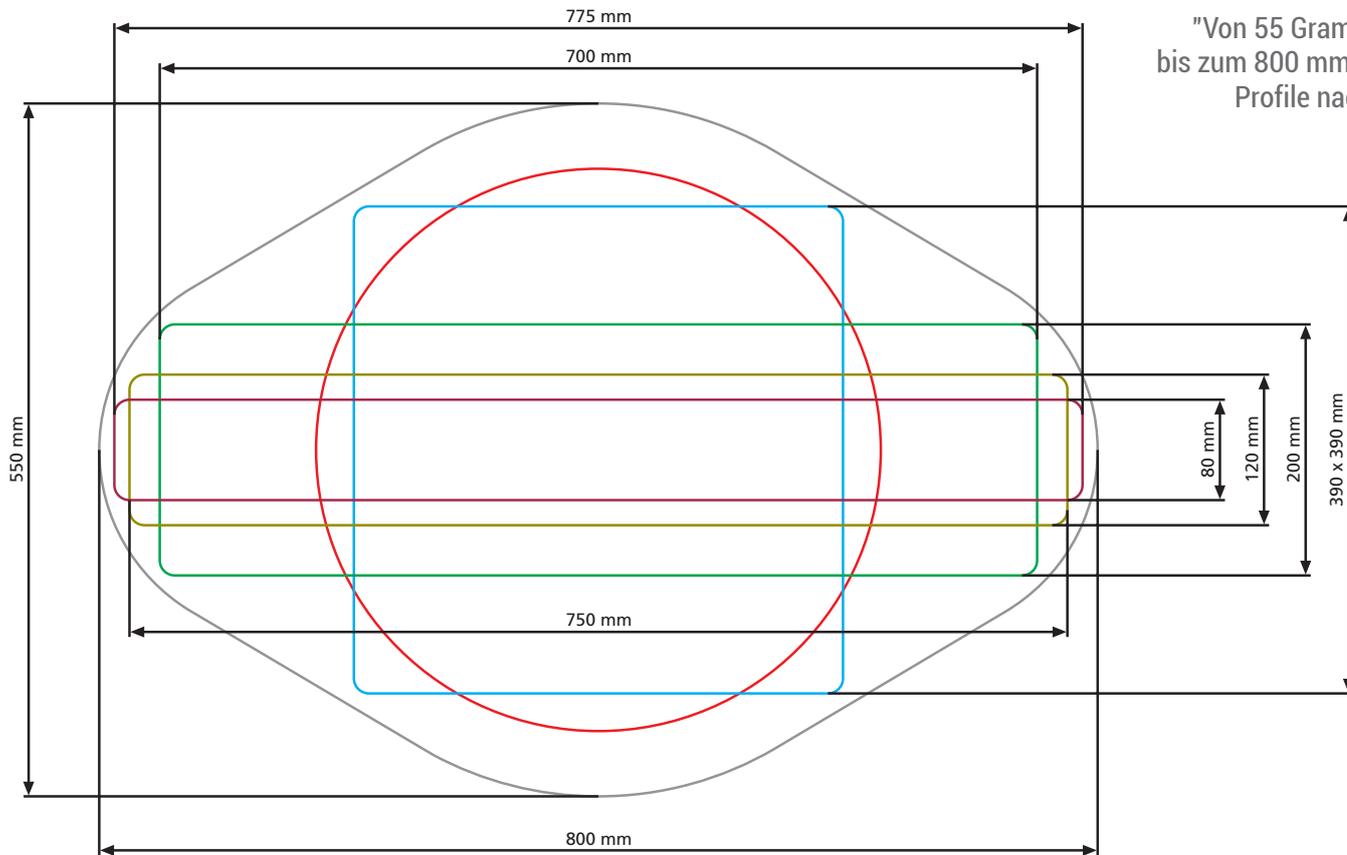


Umschriebener Kreis CD		Toleranz e bei Fixlänge L			
über	bis einschließlich	$L \leq 2000$	$2000 < L \leq 5000$	$5000 < L \leq 10000$	$L > 10000$
-	100	+5	+7	+10	*
100	200	+7	+9	+12	*
200	350	+8	+11	+14	*

\* = in Abstimmung

<p><b>1</b></p>	<p><b>Sichtabstand ca. 0,5 m</b></p>	 <p>Aluminium Profil</p>	<p><b>Anforderung:</b> Keine störenden Fehler in der Oberfläche oder Materialstruktur, wenn aus sehr geringer Entfernung (0,5 m) beobachtet.</p> <p><b>Verwendung:</b> Dekorative Verwendung jeglicher Art.</p> <p><b>Herstellung:</b> Max. Lieferlänge 2,5 m. Kann nur durch Polieren hergestellt werden aus Profilen der Klasse 2. Rundum sichtbare Flächen nicht möglich.</p>
<p><b>2</b></p>	<p><b>Sichtabstand ca. 1 m</b></p>	 <p>Aluminium Profil</p>	<p><b>Anforderung:</b> Keine störenden Fehler in der Oberfläche oder Materialstruktur, wenn aus geringer Entfernung (1 m) beobachtet.</p> <p><b>Verwendung:</b> Möbel, Dekorationen, Rohmaterial für glänzend eloxierte Profile.</p> <p><b>Herstellung:</b> Max. Lieferlänge 2,5 m. Kann nur durch Polieren hergestellt werden aus Profilen der Klasse 2. Rundum sichtbare Flächen nicht möglich.</p>
<p><b>3</b></p>	<p><b>Sichtabstand ca. 2 m</b></p>	 <p>Aluminium Profil</p>	<p><b>Anforderung:</b> Keine störenden Fehler in der Oberfläche oder Materialstruktur, wenn aus Entfernung von 2 m beobachtet.</p> <p><b>Verwendung:</b> Möbel, Beleuchtung, Haushaltsgeräte, Dekorationslisten für Haushalte.</p> <p><b>Herstellung:</b> Die Profile sind in der Regel eloxiert. Kleine produktionsbedingte Fehler auf weniger sichtbaren Oberflächen zulässig.</p>
<p><b>4</b></p>	<p><b>Sichtabstand ca. 3 m</b></p>	 <p>Aluminium Profil</p>	<p><b>Anforderung:</b> Keine störenden Fehler in der Oberfläche oder Materialstruktur, wenn aus Entfernung von 3 m beobachtet.</p> <p><b>Verwendung:</b> Gebäudesysteme, Fenster, Türen, Leitern, elektrische Ausrüstungen.</p> <p><b>Herstellung:</b> Ausreichende Qualität für pulverbeschichtete und eloxierte Profile. Kleine produktionsbedingte Fehler auf allen Oberflächen sind zulässig.</p>
<p><b>5</b></p>	<p><b>Sichtabstand ca. 5 m</b></p>	 <p>Aluminium Profil</p>	<p><b>Anforderung:</b> Keine störenden Fehler in der Oberfläche oder Materialstruktur, wenn aus Entfernung von 5 m beobachtet.</p> <p><b>Verwendung:</b> Bausysteme, Leitern, Standardprofile und mechanische Komponenten.</p> <p><b>Herstellung:</b> Zusätzlich zu Klasse 4 einige Streifen, lokale Rauigkeit und leichte Orangetönung zulässig.</p>

Praktisch alle unsere Profile werden nach den Klassen 3, 4 und 5 hergestellt. Diese Klassen eignen sich für die Eloxierung (3 & 4) und Pulverbeschichtung (4 & 5). Die Klassen 1 - 2 erfordern eine gesonderte Handhabung. Darüber hinaus ist in Klasse 1 immer ein Polieren erforderlich.



"Von 55 Gramm David  
bis zum 800 mm Goliath.  
Profile nach Maß."

[www.mejo.de](http://www.mejo.de)



**"You can design,  
build and create the most wonderful place in the world,  
but it takes people to make the dream come true."  
(Walt Disney)**

## mejo Metall Josten GmbH & Co. KG

Hauptverwaltung / Zentrallager  
Bublitzer Straße 23 • D-40599 Düsseldorf

Niederlassung Nürnberg  
Rothenburger Straße 241 • 90439 Nürnberg

Verkoopkantoor Nederland  
Brouwer 1 • NL-5521 DK Eersel  
Telefon 0031 (0)497 712020 • E-mail [aluprofielen@mejo.com](mailto:aluprofielen@mejo.com)

## Profiltechnik

---

### PLZ-Gebiete 0 – 5

Telefon (0211) 998 90-0  
Telefax (0211) 998 90-15  
E-Mail [info@mejo.de](mailto:info@mejo.de)

### PLZ-Gebiete 6 – 9

Telefon (0911) 965 223-411  
Telefax (0211) 998 904-01  
E-Mail [nuernberg@mejo.de](mailto:nuernberg@mejo.de)

## Maschinenbau, Solar

---

### PLZ-Gebiete 0 – 5

Telefon (0211) 998 90-27  
Telefax (0211) 998 90-15  
E-Mail [info@mejo.de](mailto:info@mejo.de)

### PLZ-Gebiete 6 – 9

Telefon (0911) 965 223-413  
Telefax (0211) 998 904-01  
E-Mail [nuernberg@mejo.de](mailto:nuernberg@mejo.de)

## Alucore® , Verbundwerkstoffe

---

### PLZ-Gebiete 0 – 9

Telefon (0211) 998 90-30  
Telefax (0211) 998 90-20  
E-Mail [info@mejo.de](mailto:info@mejo.de)

## Service

---

- 4-Achs CNC Stabzentren bis 10,5 m
- 5-Achs CNC Stabzentren bis 10,5 m
- Spezial Sägezentren für Eckverbinder
- Spezial Sägezentren für Stangen
- RSA Entgratungsmaschinen
- CNC Stanzen



Abweichungen und Änderungen siehe detailliertes Datenblatt und technische Zeichnung. Kernbohrungen vorgesehen für Gewindefschneiden und entsprechende Schnellspannverbinder. Der Einsatz gewindefurchender bzw. gewindefschneidender Schrauben ist im Vorfeld zu prüfen. Irrtümer vorbehalten. Alle Angaben und technische Daten ohne Gewähr und vorbehaltlich der Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck. Angegebene Gewichte sind theoretisch ermittelt. Maßgebend für die Fakturierung ist das tatsächliche Liefergewicht. Für unrichtige Angaben (z.B. Druckfehlern) übernehmen wir keine Haftung. Für Lieferungen gelten unsere Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen. Die neueste Fassung senden wir Ihnen gerne zu.



Wir sind Profile.

[www.mejo.de](http://www.mejo.de)