

Legierung EN AW-6060

Die Legierung EN AW-6060 ist die typische und meistverwendete Legierung auf Basis AlMgSi mit einem sehr weitem Anwendungsspektrum.

Mechanische Eigenschaften

Alle Werte sind Mindestwerte nach EN 755-2							
Bezeichnung EN 573-3	Zustand	Wanddicke e [mm]	Rp 0,2 [N/mm ²]	Rm [N/mm ²]	A [%]	A 50 mm [%]	Härte [HB]
EN AW-6060	T4	≤ 25	60	120	16	14	50
	T5	≤ 5	120	160	8	6	60
		5 < e ≤ 25	100	140	8	6	60
	T6	≤ 3	150	190	8	6	70
		3 < e ≤ 25	140	170	8	6	70
	T64	≤ 15	120	180	12	10	60
	T66	≤ 3	160	215	8	6	75
		3 < e ≤ 25	150	195	8	6	75

Chemische Zusammensetzung (EN AW-AlMgSi)

[%]	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zusatz	Andere Elemente		Al
										Einzel	Summe	
Min.	0,30	0,10	–	–	0,35	–	–	–	–	0,05	0,15	Rest
Max.	0,60	0,30	0,10	0,10	0,60	0,05	0,15	0,10	–	–	–	

Technologische Eigenschaften

Verformbarkeit ¹⁾	sehr gut
Zerspanbarkeit ²⁾	sehr gut
Schweißbarkeit ^{3), 4)}	gut
Korrosionsbeständigkeit	sehr gut
Anodisierbarkeit	sehr gut
Beschichtbarkeit	sehr gut

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)

Dichte	ca. 2,70 g/cm ³
Elastizitätsmodul	ca. 70.000 N/mm ²
Elektrische Leitfähigkeit (20°C)	34 – 38 MS/m
Erstarrungsbereich	585°C – 650°C
Wärmeausdehnungskoeffizient	23·10 ⁻⁶ 1/K
Wärmeleitfähigkeit	200 – 220 W/(m·K)

ANWENDUNGEN

- Bauwesen
- Maschinenbau
- Elektrotechnik
- Verkehr/Transport
- Komplexe Querschnitte
- im Zustand T64 hoch verformbar
- REACH konform
- ROHS konform

mejo Metall Josten GmbH & Co. KG
Geschäftsbereich
Profiltechnik, Hauptverwaltung

Bublitzer Straße 23 · D-40599 Düsseldorf
(Reisholz)

Telefon (0211) 9 98 90-0

Vertrieb:
Telefax (0211) 9 98 90-15

Technik:
Telefax (0211) 9 98 90-20

E-Mail eip@mejo.de

Internet www.mejo.de

¹⁾ Mit zunehmender Aushärtung bzw. Verfestigung nimmt die Verformbarkeit ab.

²⁾ Nur im Zustand kaltausgelagert.

³⁾ Gilt für den warmausgehärteten Zustand.

⁴⁾ Bei ausgehärteten Legierungen tritt in der Wärmeeinflusszone ein Festigkeitsabfall auf.